

JUNTA SEMI-METÁLICA ENROLLADA EN ESPIRAL



SPIROTALLIC 911

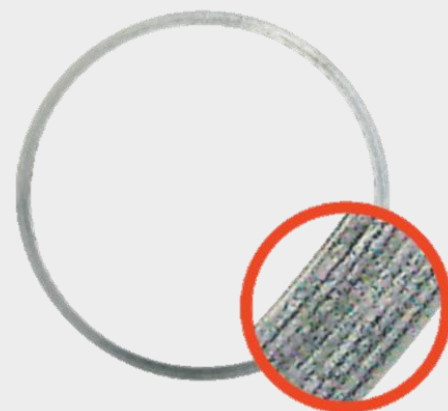
Construcción:

Se construyen alternando cintillas de metal en forma de "V" con rellenos de diferentes materiales.

Los materiales para el formado de la junta pueden ser 304 SS, 316 SS, 347 SS, 321 SS, 430 SS, monel, Inconel, incoloy, níquel, titanium, hastelloy, etc. Los materiales de relleno pueden ser Mica Vermiculita, PTFE (politetrafluoroetileno), cerámica y Grafito Flexible.

Aplicaciones:

Utilizadas en bridas macho - hembra y tipo lengüeta, en ranuras de tubería y equipos, así como en uniones cuerpo ó bonete de válvulas.



Condiciones de servicio:

Temperatura:

METAL	Temperatura máxima (°C)	Temperatura máxima (°F)
ACERO AL CARBON	482	900
304L SS	538	1000
NIQUEL	760	1400
347 SS	816	1500
321 SS	760	1400
316 L SS	760	1400
MONEL	816	1500
TITANIUM	1094	2000
INCONEL	1094	2000
HASTELLOY B	1094	2000
HASTELLOY C	1094	2000
INCOLOY	1094	2000

RELLENO NO METÁLICO	Temperatura máxima (°C)	Temperatura máxima (°F)
PTFE	260	500
MICA VERMICULITA	900	1652
GRAFITO FLEXIBLE	450	842
CERÁMICA	1094	2000

El espesor estándar es de 1/8", en diámetros mayores se pueden hacer en 3/16" y 1/4" de espesor hasta un máximo de 150" de diámetro. En aplicaciones hasta 8" de diámetro y límites de espacio disponible, se puede disponer de 1/10" y 1/16" de espesor.

Para mejor conocimiento sobre su aplicación consulte con nuestra área técnica

Estas juntas se solicitan, indicándonos las condiciones de operación como son el fluido, temperatura, presión, diámetro nominal de la tubería, tamaño nominal de la válvula y marca, dimensiones si las tiene, o en su caso personal de EMPAK - SPIROTALLIC puede dimensionar el equipo.

Los datos indicados en esta hoja de datos son típicos del producto y no deben utilizarse como especificación, solo se deben utilizar como base para diseños por el cliente. Empak no asume ninguna responsabilidad por mala selección o mal uso del producto. Esta información esta sujeta a cambios sin previo aviso. El producto fue desarrollado para satisfacer los requerimientos del cliente.