

JUNTA SEMI-METÁLICA ENCHAQUETADA

Spirotallic[®]

SPIROTALLIC 920

Construcción:

Son fabricadas por encapsulado de un relleno suave en metal, siendo esta construcción de “enchaquetado” mejor para cierres de cara estrecha ya que no hay limitaciones de ancho, diámetro y tipo.

Aplicaciones:

Tienen en el metal un sellado primario contra goteo, en donde se engargola el metal la junta es más gruesa y es donde se comprime al ser conformado con la brida.



Condiciones de servicio:

Temperatura:

METAL	Temperatura máxima (°C)	Temperatura máxima (°F)
ACERO AL CARBON	482	900
304L SS	538	1000
NIQUEL	760	1400
347 SS	816	1500
321 SS	760	1400
316 L SS	760	1400
MONEL	816	1500
TITANIUM	1094	2000
INCONEL	1094	2000
HASTELLOY B	1094	2000
HASTELLOY C	1094	2000
COBRE	315	600

RELLENO NO METÁLICO	Temperatura máxima (°C)	Temperatura máxima (°F)
MICA	900	1652
PTFE	260	500
CERÁMICA	1094	2000
GRAFITO FLEXIBLE	450	842

*Se solicitan indicando condiciones de operación como son el fluido, temperatura, presión, dimensiones si las tiene, o en su caso personal de Empak – Spirotallic puede dimensionar el equipo.

Los datos indicados en esta hoja de datos son típicos del producto y no deben utilizarse como especificación, solo se deben utilizar como base para diseños por el cliente. Empak no asume ninguna responsabilidad por mala selección o mal uso del producto. Esta información esta sujeta a cambios sin previo aviso. El producto fue desarrollado para satisfacer los requerimientos del cliente.